成都市技师学院机械专业承办2023年第二届职业技能大赛四川选拔赛数铣项目耗材采购二批次询价结果公告

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="3">成都市技师学院机械专业承办2023年第二届职业技能大赛四川选拔赛数铣项目耗材采购二批次</td></tr>
<tr><td>项目编号</td><td colspan="3">机械工程学院-2023-JWK-01</td></tr>
<tr><td>采购预算(元)</td><td colspan="3">100000</td></tr>
<tr><td rowspan="4">成交供应商候选人</td><td>排序</td><td>供应商名称</td><td>报价(元)</td></tr>
<tr><td>第一成交候选人</td><td>成都飞斯达精密机械有限公司</td><td>94859</td></tr>
<tr><td>第二成交候选人</td><td>成都贵康机电设备有限公司</td><td>98888</td></tr>
<tr><td>第三成交候选人</td><td>成都天继机电设备有限公司</td><td>99654</td></tr>
<tr><td>成交供应商</td><td colspan="3">成都飞斯达精密机械有限公司</td></tr>
<tr><td>成交价(元)</td><td colspan="3">94859</td></tr>
<tr><td>采购方式</td><td colspan="3">书面询价（发布采购公告）</td></tr>
<tr><td>评审时间</td><td colspan="3">2023年2月28日</td></tr>
<tr><td>询价小组人员</td><td colspan="3">沈德章、刘志晖、许海花　　（监督吉超）</td></tr>
<tr><td>采购单位</td><td colspan="3">成都市技师学院</td></tr>
<tr><td>承办部门</td><td colspan="3">机械工程学院</td></tr>
<tr><td>联系人</td><td colspan="3">郭老师</td></tr>
<tr><td>联系电话</td><td colspan="3">13551137941</td></tr>
<tr><td>采购单位地址</td><td colspan="3">成都市郫都区红光街道港通北3路1899号</td></tr>
<tr><td>公告期限</td><td colspan="3">自本公告发布之日起1个工作日</td></tr>
</table>

投诉电话	028-64907543　　028-64907283

明细清单

序号	项目	技术参数及要求	单位	数量	单价（元）	合计（元）	品牌及型号	其他要求
1	防滑垫	1500*600*150	10	个	200	2000	卡维锐	
2	吹尘枪.软管，快换接头	任选	12	套	70	840	绿林	
3	加力杆套管	长 300 壁厚 3mm	12	个	20	240	武钢	
4	铁钩子	长 600mm	12	个	15	180	武钢	
5	磁力表座	任选	2	个	70	140	三力	
6	6061 铝块	140X65X45mm	45	件	100	4500	南南	所有表面粗糙度≤Ra1.6 所有尺寸公差：±0.01mm 形位公差：所有相邻面垂直度±0.01mm，所有相对面平行度±0.01mm 所有棱边倒角 0.2mm（机倒）。 所有面不应有划痕、损伤等缺陷。
7		160X65X45mm	40	件	110	4400	南南	所有表面粗糙度≤Ra1.6 所有尺寸公差：±0.01mm 形位公差：所有相邻面垂直度±0.01mm，所有相对面平行度±0.01mm 所有棱边倒角 0.2mm（机倒）。 所有面不应有划痕、损伤等缺陷。
8		140X65X70mm	40	件	140	5600	南南	所有表面粗糙度≤Ra1.6 所有尺寸公差：±0.01mm 形位公差：所有相邻面垂直度±0.01mm，所有相对面平行度±0.01mm

								所有棱边倒角 0.2mm（机倒）。 所有面不应有划痕、损伤等缺陷。
9		150.2*100.2*50	30	件	130	3900	南南	所有表面粗糙度≤Ra1.6 所有尺寸公差：±0.01mm 形位公差：所有相邻面垂直度±0.01mm，所有相对面平行度±0.01mm 所有棱边倒角 0.2mm（机倒）。 所有面不应有划痕、损伤等缺陷。
10	45#钢	100.2*50.2*50	60	件	68	4080	武钢	所有表面粗糙度≤Ra1.6 所有尺寸公差：±0.01mm 形位公差：所有相邻面垂直度±0.01mm，所有相对面平行度±0.01mm 所有棱边倒角 0.2mm（机倒）。 。
11		150.2*100.2*50	30	件	84	2520	武钢	所有表面粗糙度≤Ra1.6 所有尺寸公差：±0.01mm 形位公差：所有相邻面垂直度±0.01mm，所有相对面平行度±0.01mm 所有棱边倒角 0.2mm（机倒）。 。

成都飞斯达精密机械有限公司
5101095799557

12	divinol fett 800 润滑脂	1000ml	2	瓶	650	1300	长城	德玛吉专用
13	切削液 1030s	18L	2	桶	560	1120	福斯	全合成、1 年内不得乳化
14	插线板	5m	2	件	56	112	公牛	B5440，八插，5m，带开关，过载保护
15	平板推车	100*65*90CM	2	辆	380	760	博云	全焊接结构，采用万向尼龙轮，加固扶手（不可折叠），承重 700KG 以上，每辆车含全套尼龙轮备件修理包
16	Q235 钢板	150*140*30mm	4	件	54	216	武钢	
17	螺纹丝锥	RC1/8	5	件	24	120	成量	
18	螺钉	M6*12	20	件	0.5	10	晋亿	
19	轴承	61908	10	件	10	100	哈尔滨	
20	2A12 铝块	150*138*30mm	16	件	69	1104	南南	
21	2A12 铝块	262*150*25mm	16	件	107	1712	南南	
22	2A12 铝块	φ120*65mm	4	件	82	328	南南	
23	铝用硬质合金铣刀	12*30*75L-3T	2	支	466	932	狮王	6061 T6 半精加工、精加工使用 满足世赛高强度使用要求

郑州飞斯达精密机械有限公司
5101095799557

24		10*25*75L-3T	5	支	360	1800	狮王	开粗、半精加工使用。 HRC=55° 采用涂层。 具有卓越的高效开粗性能，可连续高强度切削。 尺寸控制效果良好，加工表面光滑，测量尺寸手感好，非常适合应对高强度的选手训练及比赛、决赛使用。 精加工表面粗糙度 0.4 < ra < 0.6。 刀具必须为同品牌、同系列产品。 满足世赛高强度使用要求
25		8*20*60L-3T	2	支	245	490	狮王	45#钢半精、精加工使用 HRC=65° 刀具必须为同品牌、同系列产品。 精加工表面粗糙度（底面、侧面）：ra < 0.2。 检测仪器：手持式粗糙度仪 满足世赛高强度使用要求

成都飞斯达精密机械有限公司
5101095799557

26		6*15*50L-3T	2	支	135	270	狮王	
27	钢用硬质合金铣刀	10*30*75L-4T	8	支	232	1856	狮王	
28		8*20*60L-4T	7	支	154	1078	狮王	公差+2mm，锯削下料
29		10*22*75L-4T	20	支	390	7800	狮王	
30		8*20*60L-4T	5	支	270	1350	狮王	高速钢 全磨制
31		6*16*50L-4T	5	支	173	865	狮王	全齿
32	面刀刀片	ARKT1003PDER-UL PMM35	10	粒	30	300	狮王	
33		R245-12 T3 M-PM 1030	10	粒	78	780	狮王	
34	45#	105*55*50mm	30	件	18	540	武钢	公差+2mm
35		155*105*56mm	65	件	54	3510	武钢	
36	6061	105*55*50mm	20	件	28	560	南南	
37		140*73*66mm	30	件	62	1860	南南	
38		165*66*50mm	10	件	54	540	南南	
39		140*66*50mm	10	件	47	470	南南	
40	硬质合金钻头	φ5 有效刃长 55	5	件	350	1750	北广	(φ5)
41	高速钢钻头	φ5 有效刃长 55	5	件	20	100	成量	高速钢 全磨制
42	螺纹刀	P1.5*d12*30*D12*75L	5	件	180	900	里特	全齿
43	M6 螺纹刀	M6*P1.0d4.75D10*50	5	件	108	540	里特	
44	倒角刀	Φ6*75	10	件	45	450	北广	合金倒角刀 刀尖为 0 三刃
45	倒角刀	Φ6*50	5	件	36	180	北广	
46	硬质合金立铣刀	DF 1807EMA-1004	2	支	360	720	北广	
47		DF 1807EMA-0604	4	支	185	740	北广	

成都飞鹰达精密机械有限公司
510109579957

48		DF 1807EMA-0404	2	支	92	184	北广	
49		DF 1806EMB-1004	2	支	360	720	北广	
50		DF 1806EM8L-0204	4	支	195	780	北广	
51		DF 1806EM12L-1.504	4	支	210	840	北广	
52		DF 1806EM12L-0204	4	支	190	760	北广	
53	硬质合金球头刀	DF 1905SM-0402	10	支	50	500	北广	
54		DF 1806SM20L6D-0302	4	支	290	1160	北广	
55	硬质合金圆角刀	DF 1905BM-0605	5	支	112	560	北广	
56	水路钻	DF DMHSE-D6.0-137L	4	支	115	460	北广	
57		DF DMHSE-D5.0-130L	4	支	95	380	北广	
58		DF DMHSE-D6.8-153L	4	支	133	532	北广	
59	涂层自动断屑钻（DMTI 系列）	DF DMTI-D4.7	5	支	30	150	北广	
60		DF DMTI-D5.0	5	支	30	150	北广	
61		DF DMTI-D5.7	5	支	31	155	北广	
62		DF DMTI-D6.8	5	支	50	250	北广	
63		DF DMTI-D9.7	1	支	100	100	北广	
64	惚平钻	D9 惚平钻-顶杆台阶安装孔	2	支	145	290	北广	

成都飞斯达精密机械有限公司
5101095799557

65	镀钛高精度铰刀	DF RMTIH-0506	2	支	210	420	北广	
66	（RMTI 系列）	DF RMTIH-0606	2	支	210	420	北广	
67	丝锥	YG-M6(上排削)	10	支	40	400	YG	
68		YG-M8(上排削)	10	支	40	400	YG	
69	水口钻	DMT1-2.5	10	支	30	300	YG	
70	面板	200*150*20	1	个	750	750	武钢	
71	水口推板	200*140*18	1	个	700	700	武钢	
72	A 板	200*160*18	1	个	850	850	武钢	
73	B 板	200*200*21.5	1	个	900	900	武钢	
74	方铁	200*80*15	2	个	300	600	武钢	
75	顶针板	200*125*15	1	个	650	650	武钢	
76	推板	200*80*20	1	个	650	650	武钢	
77	底板	200*130*23	1	个	700	700	武钢	
78	型芯	100*130*30	5	个	180	900	武钢	
79	型腔	100*130*30	5	个	180	900	武钢	
80	导柱导套	Φ25	5	个	100	500	武钢	
81	滑块	30*50*30	5	个	400	2000	武钢	
82	试样	纯铁、球墨铸铁、20 钢、45 钢（各 20 个）	80	个	10	800	武钢	
83	砂纸	180	6	包	80	480	大白鲨	
84	砂纸	320	6	包	80	480	大白鲨	
85	砂纸	600	6	包	80	480	大白鲨	
86	砂纸	800	6	包	80	480	大白鲨	
87	砂纸	1000	6	包	80	480	大白鲨	
88	砂纸	1200	6	包	80	480	大白鲨	
89	抛光布（250 带胶，）	Φ250 带胶，海军呢	50	张	19	950	金刚	
90	抛光膏（W2.5,5g）	W2.5,5g	50	支	10	500	金刚	

91	无水酒精	500ml/瓶	50	瓶	30	1500	西关	
92	脱脂棉花	通用	1	kg	70	70	西关	
93	一次性塑料吸管	通用	100	个	0.1	10	茶花	
94	电吹风	1200 瓦	1	个	75	75	美的	
95	毛坯材料	$40^{+0.2}$mm×$40^{+0.2}$mm×8mm（Q235 钢板）	120	个	20	2400	武钢	
合计： 94859 元整（大写：玖万肆仟捌佰伍拾玖元整）								