

成都市技师学院承办 2025 年百万职工技能大赛数控铣床技术服务采购项目询价结果公告

项目名称	成都市技师学院承办 2025 年百万职工技能大赛数控铣床技术服务采购项目		
项目编号	机械工程学院-2025-JWK-54		
采购预算(元)	49000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	成都明宏永盛科技有限公司	47500
	第二成交候选人	成都飞斯达精密机械有限公司	48000
	第三成交候选人	成都军友机械有限公司	48500
成交供应商	成都明宏永盛科技有限公司		
成交价(元)	47500		
采购方式	书面询价		
评审时间	2025 年 9 月 19 日		
询价小组人员	熊宇龙、刘义轩、监督吉超		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	13551137941		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北 3 路 1899 号		

公告期限	自本公告发布之日起 1 个工作日
投诉电话	028-64907543 028-64907283
明细清单	

序号	技术服务事项	技术服务内容及要求	数量	单位	单价 (元)	单项合计 (元)	备注
1	设备改造升级: 电气系统升级	1: 为满足比赛需求需要对机床控制柜增加故障点, 辅助元气件。 2: 配合数控系统设置满足比赛要求的电气故障点	10	台	600	6000	HNC210
2	设备改造升级: 参数配置优化	优化主轴控制参数, 伺服系统控制参数, 加工工艺参数。	10	台	850	8500	HNC210
3	设备改造升级: PLC 梯形图优化	优化机床主轴 PLC 程序, 伺服 PLC 程序。 外围 PLC 控制程序	10	台	850	8500	HNC210
4	设备改造升级: 赛前机床精度检验及恢复	按照 GB/T18400-2010 国家标准对每台设备几何精度检验与修复, 1: X 轴线的运动直线度 2: Y 轴线运动和 X 轴线运动垂直度 3: 工作台面与 X 轴线/Y 轴线运动的平行度 4: 主轴轴线与 Z 轴轴线运动平行度 5: 主轴轴线在 X-Y 平面内的垂直度	10	台	1600	16000	HNC210
5	设备改造升级: 故障诊断与排查设置与恢复	1 升级机床启动与停止电气线路。 2: 升级伺服上电控制电气线路。 3 升级外围控制冷却, 吹气, 照明, 自动程序运行等电气线路。	10	台	850	8500	HNC210
合计:		47500	元整 (大写: 肆万柒仟伍佰圆整)				