成都市技师学院机械专业“飞机仪表基座加工工艺开发与试制”横向试制耗材采购项目询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业“飞机仪表基座加工工艺开发与试制”横向试制耗材采购项目		
项目编号	机械工程学院-2026-JWK-72		
采购预算(元)	12000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	成都鑫福达模具有限公司	11530
	第二成交候选人	成都优创美自动化科技有限公司	11639
	第三成交候选人	成都佳世铭模具有限公司	11707
成交供应商	成都鑫福达模具有限公司		
成交价(元)	11530		
采购方式	书面询价		
评审时间	2026 年 11 月 4 日		
询价小组人员	王渝涛、侯鑫、许海花、监督：罗娟		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	028-61835311		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道蒋桥路 88 号		
公告期限	自本公告发布之日起 1 个工作日		

投诉电话	028-64907543　　028-64907283
明细清单	

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价（元）	单项合计（元）	品牌及规格型号
1	∮45材料	Ø45X300	25	件	26	650	长城
2	∮50材料	Ø50X300	30	件	31	930	长城
3	深沟球轴承	6201	8	套	5	40	哈尔滨
4	深沟球轴承	6203	10	套	5	50	哈尔滨
5	深沟球轴承	6205-2rs	10	套	7	70	哈尔滨
6	深沟球轴承	6203rz-5	10	套	5	50	哈尔滨
7	二位五通手动换向阀	4H210-06	4	个	20	80	亚德客
8	二位五通单电控向阀	4V110-06	4	个	50	200	亚德客
9	二位三通双电控换向阀	3V120-06	4	个	80	320	亚德客
10	消声器	BSL-01	20	个	1	20	亚德客
11	二位三通延时阀	XQ23-04-05	4	个	130	520	亚德客
12	手阀	AHVSF06-01B	4	个	14	56	亚德客
13	二维五通双气控向阀	4A120-06	4	个	53	212	亚德客
14	二位三通行程阀	S30-06	4	个	45	180	亚德客
15	精料	82X82X25	26	件	70	1820	武钢
16	硬质合金铣刀	Ø12	10	支	280	2800	株洲
17	硬质合金铣刀	Ø10	5	支	175	875	株洲
18	硬质合金铣刀	Ø6	5	支	70	350	株洲
19	钻钻	Ø6.8	5	支	13	65	株洲
20	钻钻	Ø7.8	10	支	23	230	株洲
21	机用铰刀	Ø8H7	5	支	18	90	成量
22	丝锥	YG-M8(上排削)	10	支	52	520	成量
23	丝锥	YG-M10(上排削)	10	支	73	730	成量
24	锯床锯条	27X3150	1	根	180	180	长城
25	车床内径刀架	SBHA25-25-70L	3	套	80	240	锐峰
26	圆形辅助刀套	D25-16	3	套	42	126	锐峰
27	圆形辅助刀套	D25-13	3	套	42	126	锐峰
合计：11530元整（大写：壹万壹仟伍佰叁拾元整） 1.成交价为固定包干价，是完成本项目有关的所有费用。 2.报价高于本项目的预算为无效响应,未填写“品牌和规格型号”的为无效响应。 说明：该表格可根据实际进行调整.							

供应商名称：成都鑫福达模具有限公司（盖单位公章）